



وزارة المياه والري / سلطة المياه
قطاع شؤون العطاءات والأصول والمستودعات
مديرية العطاءات والمشتريات

التعليمات والشروط العامة والخاصة والمواصفات وجدول الكميات ونماذج الكفالات

عطاء رقم: 23 / لوازم / 2026

توريد وحدات ضخ سطحية

آخر موعد لاستلام العروض هو الساعة الثانية عشر ظهرا يوم الاثنين الموافق 2026/8/17

آخر موعد لبيع وثائق العطاء يوم الخميس الموافق 2026/7/30

آخر موعد لتقديم الاستفسارات يوم الاثنين الموافق 2026/8/3

على المناقص الالتزام بتعبئة وتفريغ أسعاره على جدول الكميات المرفق بالوثيقة وبخلاف ذلك سيتم استبعاد العرض

المحتويات

الصفحة	الموضوع
	الجزء الاول
	الشروط الخاصة
	الجزء الثاني
	المواصفات الفنية
	الجزء الثالث
	جدول الكميات
	الجزء الرابع
	نماذج الكفالات

الجزء الأول

الشروط الخاصة

أولاً - الشروط الخاصة

1. المواصفات الفنية والشروط العامة والخاصة والعرض المقدم وآية مراسلات أخرى من مقدم العرض وموافق عليها من السلطة تعتبر جميعها أجزاء لا تتجزأ من وثائق العطاء.
2. الشروط العامة والواردة بنظام رقم (8) لسنة 2022 نظام المشتريات الحكومية وتعليمات تنظيم إجراءات المشتريات الحكومية لسنة 2022 الصادرة واي ملاحق صدرت لاحقا لهذه الانظمة والتعليمات تعتبر جزء لا يتجزأ من وثائق العطاء ما لم تتعارض مع الشروط الخاصة وفي حال تعارضهما تعتمد الشروط الخاصة .
3. يرفق بالعرض تامين مالي (تامين دخول العطاء) كفالة بنكية او شيك مصدق بنسبة لا تقل عن (2%) من قيمة العرض المقدم وتبقى صالحة لمدة (120) يوم اعتبارا من تاريخ اخر موعد لفتح العروض وترد التأمينات لذوي العروض غير الفائزة بعد استكمال اجراءات الاحالة وتقديم تامين حسن تنفيذ من صاحب العرض الفائز.
4. يقدم صاحب العرض الفائز تامين مالي (تامين حسن تنفيذ) كفالة بنكية فقط بنسبه لا تقل عن (10%) من إجمالي قيمه الإحالة خلال 10 أيام من تاريخ التبليغ، وتبقى سارية المفعول لحين استكمال اجراءات التوريد اصوليا.
5. بعد استكمال اجراءات التوريد والافراج عن تامين حسن التنفيذ اصوليا يقدم صاحب العرض الفائز تامين مالي (تامين صيانة) كفالة بنكية فقط بنسبة لا تقل عن (5%) من إجمالي قيمة الاحالة ولدة (عام) لضمان صلاحية اللوازم وجودتها ومطابقتها للمواصفات وشروط العقد ، ويعاد هذا التأمين الى المتعهد بعد أن يقدم براءة ذمة من الدائرة المستفيدة .
6. يقدم صاحب العرض الفائز ضمانه خطية من سوء المصنعية مصدقة من كاتب العدل وبكامل قيمة اللوازم المضمونة مضافا اليها (15 %) خمس عشرة بالمئة من قيمتها و مدة الضمانة سنة ميلادية من تاريخ الاستلام النهائي.
7. ضرورة التقيد بنماذج الكفالات المرفقة.
8. يتم تحميل كلفة الاعلان على المناقص الحال عليه العطاء (لمرة واحدة فقط)
9. ضرورة تحديد مدة التوريد صراحة على ان تكون (150) يوم اعتبارا من تاريخ نفوذ قرار الاحالة.
10. يعتبر قرار الاحالة نافذا المفعول اعتبارا من تاريخ دفع رسوم الطوابع واذا لم تدفع رسوم الطوابع خلال المدة الممنوحة بكتاب التبليغ (اشعار الاحالة) يعتبر قرار الاحالة نافذ المفعول من تاريخ اخر يوم ممنوح بكتاب اشعار الاحالة.
11. يعتبر تقديم عرض المناقص التزاما منه بأنه مطلع ومتفهم لجميع مواد تعليمات العطاءات رقم (8) لسنة 2022 ووثائق دعوة العطاء.
12. على المناقص التقيد بما يلي :
 - يعد المناقص عرضه واسعاره على الجداول والنماذج المرفقة بدعوة العطاء ويختتم ويوقع كافة وثائق دعوة العطاء ويقدمها ضمن العرض كاملة.
 - على المناقص ان يكتب اسمه ورقم العطاء بخط واضح والتاريخ المحدد كآخر موعد لتقديم العروض وعنوانه الكامل والدقيق في عرضه متضمنا رقم صندوق البريد والرمز البريدي والهاتف والهااتف النقال والفاكس والبريد الالكتروني لترسل اليه المراسلات المتعلقة بالعطاء.
 - على المناقص أن يبلغ الدائرة خطيا عن أي تغيير أو تعديل في عنوانه ، وتعتبر جميع المراسلات التي ترك له في العنوان المذكور أو ترسل اليه في البريد أو بأي وسيلة ارسال أخرى كأنها وصلت فعلا وسلمت في حينه وبخلاف ذلك يحق للجنة العطاءات أن تستبعد العرض.
13. يجب أن يكون العرض المقدم ساريا وغير جائز الرجوع عنه لمدة لا تقل عن (120) يوما من التاريخ المحدد كآخر موعد لتقديم العروض
14. يتم توقيع الاتفاقية /أمر الشراء من قبل صاحب العرض الفائز أو من ينوب عنه قانونيا خلال عشرة أيام من تاريخ صدور كتاب التبليغ بالإحالة، ويحق للسلطة مصادرة كفالة دخول العطاء إذا تخلف عن توقيع الاتفاقية بالموعد المحدد.
15. إذا أخل المتعهد أو قصر بتنفيذ ما التزم به في الموعد المحدد بالعقد فتطبق بحقه الإجراءات الواردة في تعليمات العطاءات من تنظيم اجراءات المشتريات الحكومية لسنة 2022 بفسخ العقد ومصادرة قيمة تامين حسن التنفيذ والشراء على حساب المورد بالإضافة الى الحرمان من الدخول في العطاءات للمدة التي تراها مناسبة.

16. اذا تاخر المتعهد في تنفيذ ما التزم به في الموعد المحدد بالعقد فتفرض عليه غرامة مالية بنسبة (0.5%) واحد ونصف بالمائة من قيمة اللوازم التي تاخر المتعهد في توريدها عن كل اسبوع او جزء من الاسبوع بما لا يزيد عن 5 % من قيمة الاحالة بصرف النظر عن الضرر الناشئ عن التأخير في التنفيذ وفي جميع الاحوال للجنة العطاءات الحق بفسخ العقد وشراء اللوازم التي تاخر المتعهد في توريدها وتحمله فروق الاسعار دون سابق انذار .
17. للمتعهد الذي يدعي وجود ظروف طارئة تسبب تأخير تنفيذ العقد ان يقدم طلبا خطيا لسلطة المياه عن نشوء تلك الظروف خلال مدة لا تتجاوز 7 أيام من تاريخ وقوعها مبينا فيه أسباب تمديد العقد والوثائق التي تثبت ذلك، ويجب رفض أي طلبات تتعلق بتأخير التنفيذ تقدم بعد انتهاء مدة التوريد وحسب المادة 11 من الملحق رقم 1 من نظام المشتريات الحكومية رقم 8 لسنة 2022
18. للسلطة الحق بالإحالة على الأنواع الجيدة من اللوازم واستثناء الأنواع غير الجيدة بناءً على تجربته السلطة لها، وكذلك للسلطة الحق بإجراء الاختبارات اللازمة للتأكد من الجودة.
19. للسلطة الحق بطلب أية شهادات أو معلومات تراها ضرورية للتأكد من جودة اللوازم.
20. على المتعهد الذي يرغب بتقديم خصم على أسعاره أن يذكرها رقمياً وكتابياً صراحة في جدول الكميات في بند منفصل بعد القيمة الإجمالية لعرضه ولن ينظر في الخصم المذكور على أي وثيقة أخرى من وثائق العطاء.
21. على جميع المناقصين المهتمين تعبئة الجداول الخاصة بالمواصفات الفنية وجداول الكميات وتوقيعها من قبل الشركة وما عدا ذلك لا ينظر في العرض المقدم.
22. تحدد الأسعار الافراكية والإجمالية مفقطة بالدينار الأردني شاملة كافة الرسوم الجمركية والرسوم والضرائب الأخرى بما فيها الضريبة العامة على المبيعات وكلفة جميع الفحوصات اللازمة، على اساس واصل مستودعات سلطة المياه ويؤخذ بالقيم المثبتة كتابه إذا ما اختلفت مع القيم المثبتة بالأرقام كلما حقق ذلك مصلحه للسلطة.
23. في حال وجود تضارب بين سعر الوحدة والمبلغ الاجمالي يجب اعتماد سعر الوحدة وتصحيح المجموع والسعر الاجمالي وفقا لذلك ما لم يكن هناك ما يثبت بشكل واضح ان العلامة العشرية في غير موضعها.
24. في حال وجود خطأ في مجموع المبالغ في جدول الكميات نتيجة عملية الاضافة والطرح للمجاميع الفرعية فيجب اعتماد المجاميع الفرعية وتصحيح السعر الاجمالي وفقا لذلك.
25. للسلطة الحق بتجزئة الإحالة أو إلغاء العطاء دون بيان الأسباب ولا يحق لأحد بالاعتراض على قرار السلطة بهذا الخصوص.
26. يجب إرفاق شهادات الجودة والكتالوجات للشركات الصانعة لهذه اللوازم .
27. إرفاق المناقص Manufacture Authorization شهادة تمثيل معتمدة من الشركات الصانعة لكل مادة سيتم توريدها من خلال هذا العطاء وتكون صالحة لمدة لا تقل عن سنة ومن لا يقوم بإرفاق الشهادة يعتبر عرضه مرفوضاً.
28. يضمن المناقص ان تكون اللوازم الموردة جديدة 100% (Brand new) خالية من اي عيوب في الصنع او في المادة ومن طراز حديث ولم يتوقف انتاجها على ان تكون سنة الصنع للموديل هي (2026) او احدث .
29. إن استلام اللوازم من قبل السلطة وفحصها من قبل لجنة الاستلام أو أي جهة أخرى لا يعفي المورد من مسؤولياته تجاه اللوازم الموردة طيلة فترة الضمان، وللسلطة الحق بإعادتها والشراء على حسابه إذا تبين وجود عيب أو عطل مصنعي خلال استخدامها، أو ثبت أن اللوازم غير جيدة.
30. على المتعهد الذي يرغب بتقديم خصم على أسعاره أن يذكرها رقمياً وكتابياً صراحة في جدول الكميات في بند منفصل بعد القيمة الإجمالية لعرضه ولن ينظر في الخصم المذكور على أي وثيقة أخرى من وثائق العطاء.
31. سيتم احالة العطاء على اساس معيار السعر واستيفاء المتطلبات الفنية والتعاقدية للعطاء. حسب ماورد في المادة رقم 29 من تعليمات تنظيم اجراءات المشتريات الحكومية رقم 8 لسنة 2022.
32. الالتزام بنموذج تقديم الاعتراض المرفق

33. على المناقص الذي يقدم مواد ذات منشأ محلي تقديم ما يثبت تحقق صفة المنشأ الأردني من وزارة الصناعة والتجارة وحسب كتاب رئاسة الوزراء رقم (عام/152/1272) تاريخ 2024/3/12، وبخلاف ذلك لن يتم تطبيق افضلية السعر بنسبة (20%) المشار اليه في كتاب رئاسة الوزراء رقم (12324/6/10/56) تاريخ 2026/6/10 .
34. يجوز للمناقص ان يقدم أكثر من عرض واحد وله ان يرفق مع عرضه بعض البدائل الاختيارية.
35. للجنة الشراء ان تحيل مادة او أكثر من المواد المعروضة او جزءا منها.

الجزء الثاني

المواصفات الفنية

Technical Specifications For Horizontal Centrifugal Pumping Units

Horizontal Pump

Description

Pumping machinery should be supplied having standard (ISO-9906,ISO-2548) for accepted tolerance of flow rate ,power,and effececny. pump type and material should be clearly mentioned, The performance curves showing the efficiency and characteristics of the pump .

Compliance sheet should be rightly filled for each and every quoted pump whereas its performance tested and certified as per ISO standards requirements.

Unless otherwise spicfied, the pump shall be centrifugal multistage type and shall be well proven in design, reliable, heavy duty and well finished material. Pump set shall be supplied robust construction skid with foundation bolts , high and low pressure gauages,air release valve, flexible coupling.

The pump shall be free from unacceptable noise. The limiting sound pressure level of the pump-set with the motor coupled up at the pump closed valve head shall not exceed 86 dBA according to operating standards,with carefully balanced rotaing parts to prevent undue vibration.

The pump shall have stable characteristic performance over the entire head range mentioned. The pump shall be designed for the BEST EFFICIENCY at duty point that required at bill of quantity and compatible to various point along the system .(no flat curve is accepted)

Design and construction of various components of the pumps shall comply to the following general specification:

Pump Stage Casing and diffuser: The casting of casing shall be cast iron free from blowholes and other defects. The pump casing shall be flanged with machine matching faces. The bowls shall be capable of withstanding a hydrostatic pressure equal to twice the pressure at rated capacity or 1.5 times the shut-off head whichever is greater.

Pump impellers: The impeller shall be designed to withstand all possible stresses , properly balanced and machine groved with water passage for minimum efficiency loss,and shall be made of bronze material.

Renewable wear ring: must be fitted to the casing with bronze or equivillant alloy renewable wear ring, to maintain good efficiency while operation in different water quality conditions.

Pump shaft: shall be made of high tensile stainless steel(1.4307,304L)or above ,. The critical shaft speed shall be well away from the operating speed and in no case less than 130% of the rated speed to avoid resonanace .

Pump coupling: The pump and motor shafts shall be connected with an adequately sized flexible coupling (**Flender Type**) or equivalent of proven design with rubber spacer to facilitate dismantling of the pump without disturbing the motor. Necessary coupling guards shall also be provided.

Shaft sleeve: The pump shaft shall be protected from wear by renewable bronze or stainless steel sleeves.

Pump casing guide bearing: shall be of approved abrasion-resistant materials.

Bearings:

- a- Heavy duty bearings Ball and Roller Type shall be sealed, grease Lubricated and protected from the ingress of dust and water, These bearing shall conform to the relevant **BS, ISO, API** or other equivalent standard and shall be readily obtainable and trouble free operation shall be furnished
- b- The bearings offered shall be capable of taking both the radial and axial thrust coming into play during operation.
- c- Bearing shall be easily accessible without disturbing the pump assembly. A drain plug shall be provided at the bottom of each bearing house
- d- The bearing life 25000 hrs with continuous operation and rated conditions and at least 16000 hours at maximum loads and speed.
- e- For each pump, Proper lubricating grease for the bearing shall be provided by manufacturer enough to complete at least 16000 working hrs. the bearing lubricating element does not contaminate the liquid pumped.
- f- Extra bearing kit must be provided for each pump set (Pump and motor) with lubricating grease.

2. For monitoring and protection purposes, each pump bearing shall be provided with a linear resistance thermal protection sensors 3-wire pt (100) .

3. **Stuffing Boxes:** Stuffing box design should permit replacement of packing without removing and parts other than the gland. Stuffing boxes of ring construction type shall be provided wherever specified. Packing ring stuffing boxes shall be properly lubricated and sealed as per service requirement and manufacturer's standards.

4. **Mechanical seal** ; should be of heavy duty type if provided ,rotary and stationary two parts material shall be of silicon carbide or equivalent.

5. **Base Plate:** A common base plate mounting both pump and motor shall be provided. The base plate shall be fabricated steel and of rigid construction, suitably ribbed and reinforced. Base plate and pump supports shall be so constructed to minimize misalignment caused by mechanical forces such as normal piping thrust, internal differential thermal expansion and hydraulic piping thrust. suitable drain troughs and drip lip shall be provided. the supplier shall give complete details for the foundation set on which the pumping set will be mounted.

6. **Assembly and Dismantling:** Assembly and dismantling of each pump with drive motor shall be possible without disturbing the grouting base plate or alignment.

7. **Pump Efficiency:** shall not be less than 70% for pumps have shaft power more than 37kW and closest to 70% for pumps have shaft power less than 37kW.
8. The pumps speed required (as mentioned in BOQ) at motor specs (2 poles).
9. All bolts, nuts, studs, screws, washers etc. shall be made of galvanized or stainless steel.
10. Lables and plates non-corrodible metal and rating plates shall be securely screwed or riveted to each pump, motor casing and foundation, These shall be stamped or deeply engraved in such a way that the lettering will not be obliterated. Rating plates shall include all information required by ISO 9906 or other equivilent in addition to the pump make, Output at normal duty speed, serial number, pump impeller size, head and efficiency, rated speed, power and current, operation voltage, IP, class of insulation.
11. Pressure gauges: Bourdon tube type suction and delivery pressure gauge of suitable range and graduated in both KPa and metres head of water shall be provided. the scale of suction and delivery pressure gauge shall be from -10 to +10 m at the suction and from 0 to 400 m at discharge end. The gauge complete with isolating valve shall be mounted at the pump suction and delevary.
12. **Testing For Horizontal Centrifugal Pumps:** The manufacturer shall conduct all tests required to ensure that the equipment furnished shall conform to the required specification and compliance with the requirement of applicable codes and Standards. original test certificates and performance curves have to be submitted whithin hand over.
 - a- **Hydrostatic Tests:** All pressure parts shall be hydraulic tested at 200% of pump rated head or at 150 % of shut off head whichever is higher.
 - b- **Performance Tests:** All the pumps shall be tested in Manufactur's Works at reated speed for capacity, efficiency and break horse power. Pumps shall be given running test over the entire operating range covering from the shut off head to maximum flow. Testing of pumps shall be in according to DIN EN ISO 9906:2012 or iso 2548 . A certified factory performance test should be attached. The bidder shall submit along with his offer or on the date of signing of agreement the original copies in English and the relevant standards used in the material, production test certificates, original curves Shall be provided.
 - c- The test shall be preferably conducted with actual motor being furnished.
13. **Mechanical Balancing :** All Rotating components of the pumps shall be staticsllly balanced . In addition to static balancing, rotating components of the pumps shall be balanced dynamically at or near the operating speed.

B) Electrical Motor

Description

The Motor shall be manufactured in compliance with National Electrical Manufacturer Association (NEMA) standards required three-phase motor shall be capable of operating at rated voltage of 400 Volts at 50 Hz. The motor should be capable of handling 10% variance in voltage and service factor 1.15. Winding of the motor shall rewind-able type with class-IC40 insulation and IP55 protection class.

The origin, make and material of the motor should be clearly mentioned in the technical data compliance sheet. The winding material should be copper with **Insulation class F**, Insulation material quality is defined by IEC 34-1 Standards in distinct insulation classes. The motor should have non-disposable/ non-hermetically sealed winding. The insulation class of the winding material should be mentioned. For each model quoted, all the technical parameters such as rated voltage, Power factor, efficiency, full load ampere, speed and other similar parameters should be provided in the technical data sheet.

1. Driving motor should an electric squirrel cage type, totally enclosed fan cooled (T.E.F.C.) , horizontal foot mounted, construction type B3 according to DIN 42950, and shall be protected against harmful deposits of dust and water protected in accordance with ingress standard IP55.
2. shall be fitted with greaspable ball bearing.
3. each motor bearing shall be provided with temperature detector 3-wire (pt100).
4. The electric motor shall be provided with a terminal conduit box of adequate size for the supply cables.
5. The electric motor shall be continuously rated (110~115) % above the maximum power absorbed by the pump at duty point.
6. The electrical motor shall be provided with inside resistance temp. demand (RTD) embeded in motor winding.
7. The electric motor Efficiency and PF shall not be less than 0.85
8. Motor should adapt taking off on all starting methods(dol., auto trans ,soft starter, variable speed
9. Operating and maintenance instruction - copies of the following shall be
 - a. Operating and maintenance instructions.
 - b. workshop manuals.

THIRD PARTY TESTING

The Bidder shall nominate three (3) different independent third party inspection agencies. Out of these three options the Purchaser will decide who shall perform the inspection and witness the testing performed at the factory. The Bidder will be informed about the third party control agency at the award stage. The inspection and testing is obligatory and shall be performed with participation of the Purchaser, in accordance with the general and special conditions of contract. The cost for travelling of the appointed members of the Purchaser, (4) persons, including Travelling and transportation, Visas cost, per diems, full board accommodation, insurances (if required), all related costs shall be borne by the Bidder.

The third party shall furnish an original certificate showing all test results and analysis required by the applicable standard according to which the materials have been manufactured. The third party shall, under this contract, have witnessed the manufacturing and testing operations to verify compliance with the technical specifications and the relevant standard. All certifications shall be valid and in English. It must be shown in the certificate which batch is being tested to make sure that this certificate is for the right batch delivered.

The third party shall verify that all materials used are eligible for the relevant standard production requirements. No item shall be accepted unless all type and batch release tests have been passed. The third party must clearly identify the item production date/code marked on the item, with each batch test performed.

The third party shall check the materials by visual inspection during and after (production and assembly) on the site of assembled equipment manufacturer. The so called pre-shipment inspection shall be done at the place of manufacturing and assembly, or at any other place that the Purchaser may direct or approve, and if found defective or inferior in quality to or differing in form or material from the requirements of the offered materials in the tender documents and from Specifications, the materials shall be rejected.

The third party inspection test certificates shall include the following stages:

1. Testing at the factory
2. Packing
3. Review documents
4. Witness inspection (visual and tests) and the test certificates must show the results
5. Before dispatching the supplies another visual inspection shall be done in respect of proper packing and to certify the Bill of Lading for each shipment
6. Loading

The Bidder shall not send any of the supplies for shipment or dispatch until the Purchaser had given his consent, and such consent shall not release the Bidder from any of his liabilities to make good any defect or to replace any part that may fail.

Where the specification so provide, the whole of any consignment may be rejected if either a specified proportion, percentage or samples of the supplies or material comprised therein, or sample taken indiscriminately from the bulk, are found not to conform in every respect to the requirements of the specification, the Bidder shall at his own expense and within the time for delivery specified in the contract, replace, or make good, to the satisfaction of the Purchaser, any supplies so rejected.

If any of the supplies, whether complete or in the course of production, is rejected by the Purchaser, they shall be marked or segregated by the Bidder in such a manner satisfactory to the Purchaser as to ensure their subsequent identification as rejected supplies. Disposal of rejected supplies shall be done by and at the Bidder's own expense.

****Note:**

A third party is not required if the value of the tender award is less than (175,000) Jordanian dinars. Certificates of origin and the required tests in the tender documents are sufficient.

Material of construction

The pump shall be manufactured from the following materials or from material superior to the following.

If discharge pressure equal 25 bar		
#	Part	Material
1	Suction	Grey Cast Iron EN-GJL-250
2	Discharge	Grey Cast Iron EN-GJL-250
3	Diffuser	Grey Cast Iron EN-GJL-250
4	Shaft	Chrome steel 1.4021
5	Impeller	Bronze CC480K-GS
6	Bearing housing	Grey Cast Iron EN-GJL-250
7	Bearing Cartridge	Ceramic SSIC
8	O-ring	EPDM 80
9	Shaft seal housing	Grey Cast Iron EN-GJL-250
10	Casing Wear Ring	Bronze CC480K-GS
11	Shaft Sleeve	Chrome steel 1.4057
12	Bearing sleeve	Ceramic SSIC

If discharge pressure higher than 25 bar		
#	Part	Material
1	Suction	Carbon steel GP 240 GH+N
2	Discharge	Carbon steel GP 240 GH+N
3	Diffuser	Carbon steel GP 240 GH+N
4	Shaft	Chrome Stainless steel 1.4021
5	Impeller	Bronze CC480K-GS
6	Bearing housing	Grey Cast Iron EN-GJL-250
7	Bearing Cartridge	Ceramic SSIC
8	O-ring	EPDM 80
9	Shaft seal housing	Grey Cast Iron EN-GJL-250
10	Casing Wear Ring	Bronze CC480K-GS
11	Shaft Sleeve	Chrome steel 1.4057
12	Bearing sleeve	Ceramic SSIC

This specification sheet must be completely filled - in by the bidder and submitted With the offer, otherwise offer will be terminated.

<i>Item Number :</i>	<i>ISO STANDARDS NO:</i>	
<i>DESCRIPTION</i>	<i>provided data/ statements</i>	<i>UNIT</i>
Pump type		
Capacity		m ³ /h
Head		m
Number Of Stages		
Pump Efficiency At Duty Point		%
Pump Power At Duty Point		kW
Casing and diffuser Material		
Casing Thickness		mm
Impeller Material		
Suction and discharge material		
Casing Wear Rings Material		
Shaft Material		
SHAFT SLEEVE MATERIAL		
Front and rear Bearings thermal sensors 3-wire (pt100),		
Bearings Material		
Bearings manufacturer		
mechanical seal material (if provided)		
accessories (extra bearing and pressure gauges)		
COUPLING material and TYPE		
Manufacturer		
Motor Type		
Motor Power		kW
Nominal Current		A
Power factor		
Motor Efficiency At Duty Point		%
Motor Speed		rpm
Motor Protection Class(IP)		
Front and rear Bearing thermal sensors 3-wire (pt100)		
Bearings manufacturer		
motor winding thermal sensors(RTD)		
Motor Winding Insulation Class		
Overall Efficiency At Duty Point		%
Manufacturer / Country OF Origin		
Year Of Manufacture		
Delivery time		

* Performance curve must be attached with each item details sheet (H/Q,P/Q, EFF_{motor}/Q, EFF_{pump}/Q)

الجزء الثالث

جدول الكميات

Item	Description		Qty	Unit	السعر الافراضي (دينار اردني)		السعر الاجمالي (دينار اردني)		مدة التوريد	بلد المنشأ
					رقما	كتابة	رقما	كتابة		
(1400-1500 RPM)										
	Q (m3/h)	H (m)								
1	300	300	2	No.						
2	300	200	2	No.						
3	200	300	2	No.						
4	350	250	2	No.						
5	350	300	2	No.						
6	250	250	2	No.						
7	250	200	2	No.						
8	400	250	2	No.						
Total										

Item	Description		Qty	Unit	السعر الافراضي (دينار أردني)		السعر الاجمالي (دينار أردني)		مدة التوريد	بلد المنشأ
					رقما	كتابة	رقما	كتابة		
(3000-2900) RPM										
	Q (m3/h)	H (m)								
9	50	300	2	No.						
10	100	200	2	No.						
11	200	300	2	No.						
12	50	200	2	No.						
13	50	250	2	No.						
14	150	250	2	No.						
15	100	250	2	No.						
16	100	300	3	No.						
17	150	350	2	No.						
18	75	300	2	No.						
Total										

السعر الإجمالي رقماً () دينار.

السعر الإجمالي كتابة :.....

السعر الإجمالي بعد الخصم رقماً : () دينار

اسم المناقص (شركة / مؤسسة) :.....

هاتف المناقص (شركة / مؤسسة) :.....

فاكس المناقص (شركة / مؤسسة) :.....

البريد الإلكتروني :.....

التاريخ

الختم والتوقيع



الجزء الرابع

نماذج الكفالات



البنك

سند كفالة دخول عطاء

السادة : سلطة المياه

الفرع:

التاريخ: / /

تاريخ الاستحقاق:

رقم الكفالة:

تحية وبعد،

يكفل البنك فرع

السادة/الناقص.....

بمبلغ () دينار فقط

سارية المفعول لغاية

وذلك لدخول العطاء رقم ()

الخاص بشراء

ويتعهد البنك بتمديد سريان الكفالة لتغطي مدة سريان العرض وبدفع قيمة الكفالة إليكم أو أي جزء منها عند أول مطالبة خطية منكم، وذلك خلال فترة سريانها، علماً بأن أي مطالبة ترد إلى البنك يجب أن تكون في أو قبل موعد استحقاقها، وتصبح الكفالة ملغاة بعد انتهاء مدتها.

البنك

سند كفالة حسن تنفيذ

الفرع:
التاريخ: / /
رقم الكفالة:

السادة : سلطة المياه

تحية وبعد،

يكفل البنك فرع

السادة/المتعهد

وذلك ضماناً لحسن تنفيذ قرار الإحالة الخاص بالعطاء رقم () والمتعلق بـ (.....)

بمبلغ () دينار فقط

هذه الكفالة غير مشروطة وغير قابلة للنقض وسارية المفعول لغاية

يتعهد البنك بتمديد سريان هذه الكفالة تلقائياً أو دفع قيمتها إليكم أو أي جزء منها عند أول مطالبة خطية منكم بالدفع رغم أي معارضة من قبل المتعهد، ولا تلغى هذه الكفالة إلا بورود اشعار خطي من سلطة المياه

وفي حالة تخلف البنك عن دفع قيمة هذه الكفالة أو أي جزء منها لسلطة المياه لدى طلبها فإن البنك يفوض معالي محافظ البنك المركزي بناءً على طلب عطوفة امين عام سلطة المياه بقيدها على حسابه الجاري لدى البنك المركزي ولحساب الخزينة.

البنك

سند كفالة صيانة

الفرع:
التاريخ: / /
رقم الكفالة:

السادة: سلطة المياه

تحية وبعد،

يكفل البنك فرع

السادة / المتعهد

بمبلغ (دينار فقط

سارية المفعول لغاية

وذلك ضماناً لصيانة اللوازم المحالة على المتعهد المذكور بموجب قرار الإحالة الخاص بالعطاء رقم (.....).

المتعلق ب

هذه الكفالة غير مشروطة وغير قابلة للنقض وتجدد تلقائياً ولا تلغى إلا بورود اشعار خطي من سلطة المياه .

ويتعهد البنك بدفع قيمة الكفالة إليكم أو أي جزء منها عند أول مطالبة خطية منكم، رغم أي معارضة من قبل المتعهد.

وفي حالة تخلف البنك عن دفع قيمة هذه الكفالة أو أي جزء منها لسلطة المياه لدى طلبها فإن البنك يفوض معالي محافظ البنك المركزي بناءً على طلب عطوفة امين عام سلطة المياه بقيدها على حسابه الجاري لدى البنك المركزي ولحساب الخزينة.

نموذج تقديم اعتراض
سلطة المياه والري / مديرية العطاءات والمشتريات

اسم المناقص :

رقم العطاء: الخاص بـ.....

نوع الاعتراض :

المطلوب النظر فيه

.....

سبب/اسباب الاعتراض

.....

المرفقات :

.....

الختم والتوقيع :

هاتف :

فاكس:

الاجراء (يعبأمن قبل الموظف المختص في قسم العطاءات).....

.....

.....

مدونة السلوك الوظيفي (للتعامل مع المقاولين و الإستشاريين و الموردين لكل من عطاءات التنفيذ و المشتريات و اللوازم)

- ١- تقييد الاجتماعات داخل مبنى سلطة المياه مع المقاول بمواعيد مسبقة مع عمل محضر إجتماع يتم توقيعه و حفظه داخل ملف الإتفاقية.
- ٢- يتم إشراك مدير المشروع و رئيسه المباشر من سلطة المياه و مندوب الإستشاري إذا وجد و مندوب المقاول بالتحد الأدنى.
- ٣- العمل على ضمان عدم التواصل لأي عضو من أعضاء اللجان الفنية المختصة بدراسة العروض الفنية أو المالية أو التأهيل المسبق بجميع أنواعها (لوازم ، مشتريات ، أشغال) مع أي من المناقصين المتقدمين للعطاء أو غيرهم.
- ٤- عدم حضور الموردين في أي حال من الأحوال إلى سلطة المياه للمراجعة بخصوص عطاءات الأشغال و أن يتم حضورهم حال إستدعائهم رسمياً فقط.
- ٥- بما يخص الإتفاقيات التي تتضمن ثبوتاً لتقانات جهاز الإشراف أو ممثلي صاحب العمل من سلطة المياه يتم عمل ما يلي : أ- تسليم المركبات حسب المواصفة المطلوبة في العقد و بالتاريخ المحدد بمحضر رسمي يحفظ بملف الإتفاقية رسمياً و يوقعه مدير المشروع و مسؤوله المباشر و مندوب المقاول و الإستشاري إذا وجد ، بد - بخصوص بدل المحروقات الشهري يتم تسليم بطاقة إلكترونية تعمل على رقم السيارة المعتمدة حصراً و يتم عمل محضر شهري بها لكل مرة يتم تعيينها إلكترونياً من قبل المقاول و يتم توقيع المحضر بنفس الآلية الواردة في النقطة أ مع ضرورة الإحتفاظ بنسخة عم فاتورة التعبئة لكل مرة.
- ٦- تحييد مندوب مفوض بصيغة دائمة من قبل المقاول للمراجعة بالأمور المتعلقة بالمشروع و يتم تعيينه بعد إصدار أمر المباشرة و أن يكون التفويض من خلال توقيع صاحب الشركة أو المؤسسة (توقيع من البنك).
- ٧- الابتعاد عن أي لقاءات إجتماعية غير ضرورية بين المقاول و الجهة الشرفية .
- ٨- الإفصاح عن أي علاقة قرابة أو نسب بين المشرف و المقاول و في حال وجود ذلك إستبدال المهندس المشرف.
- ٩- حال عمل أي موظف في سلطة المياه لدى أي من شركات المقاولين و الإستشاريين خارج مركز عمله (إجازة بدون راتب) يتم إستبعاده من متابعة أي مشروع لدى الشركات التي عمل بها سابقاً.
- ١٠- التأكيد على إستلام الوثائق و الكتب الصادرة عن الديوان المركزي الخاص بسلطة المياه و الموجهة للمقاول أولاً بأول بشكل أسبوعي بالحد الأقصى مع التأكيد على الديوان المركزي بأن يحتفظ بجميع أصول المراسلات التي لم تسلم للمناقشين أو المقاولين و توقيعه على نسخة منها حال إستلامها و إبلاغ الجهة المعدة للمراسلات حال تعذر التسليم مع إحتداد تاريخ ختم الديوان بشكل مرجعي.
- ١١- التواصل في حال وجود أي مشاكل في المشروع مع ضابط الارتباط المعني قبل التواصل مع أي مستوى أعلى لتجنب حدوث أي إرباكات.
- ١٢- تحديث و تعديل هذه المدونة سنوياً إذا اقتضت الحاجة إلى ذلك .